

# ENSACHEUSE FLOW PACK

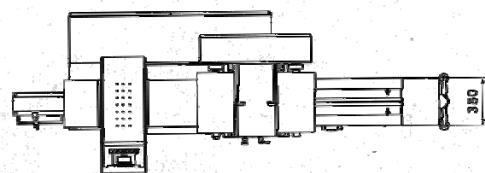
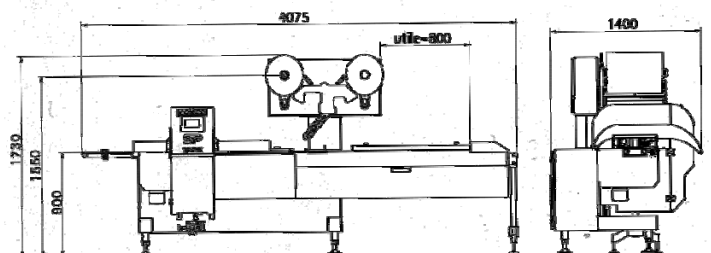
## GSP 75 EVO



La GSP 75 EVO possède toutes les caractéristiques techniques pour être intégrée sur des lignes automatiques à hautes cadences. Ce modèle est équipé d'un puissant automate permettant de gérer différents systèmes d'alimentations en amont et d'évacuation en aval à partir de l'écran tactile.

Ensacheuse flow pack en porte-à-faux à mâchoires rotatives pour produits alimentaires ou non. Cette configuration en porte-à-faux facilite le nettoyage de la machine lors d'un usage avec des produits salissants. Motorisation par 5 moteurs dont trois moteur brushless, un moteur brushless pour la commande du convoyeur d'alimentation, un moteur brushless pour la commande des molettes d'entraînement du film, un moteur brushless pour la commande du groupe de soudure transversale, un moteur asynchrone pour la commande du dérouleur de film et un

RÉFÉRENCE	GSP 75 EVO
A - Longueur du sac	De 60 à 600 mm
B - Largeur du sac	De 10 à 250 mm
C - Hauteur maxi des produits	1 à 120 mm
D - Largeur maxi du film	520 - 720 - 920 mm
Type de film	Tout type soudable à chaud ou a froid
E - F - Diamètre de bobine de film	Intérieur 75 mm Extérieur 350 mm Maxi
Cadence	Jusqu'à 400 cycles minute
Voltage et consommation	7 KW—380 V 3Ph+T+N
Air comprimé	7 bar air sec et filtré
Dimensions hors tout 65EVO	4100 x 1400 x H1750 mm
Poids net	850 Kg



## GSP 75 EVO

### Principales options :

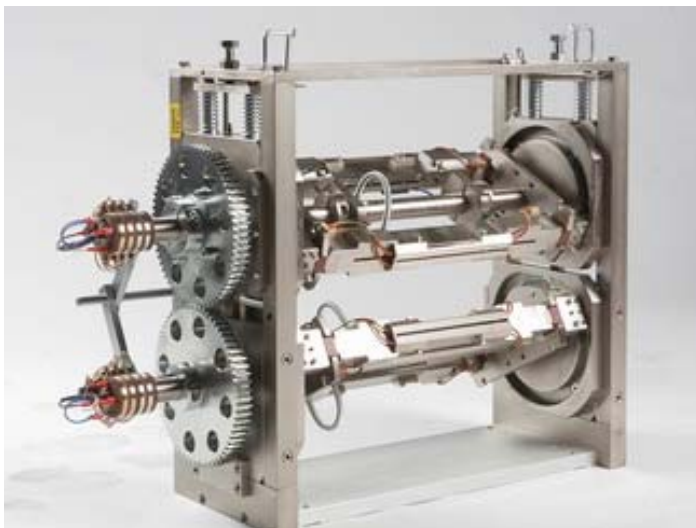
Version pour produit sur chant - Quatrième jeu de molette - Convoyeur à rouleaux à travers les mâchoires - Dispositif de jonction automatique de bobine - Système de soudure transversale « long dwell » - Préchauffage du film - Changement de pas électronique - Porte bobine laize jusqu'à 920 mm - Injection de gaz pour sachet sous atmosphère modifiée - Système de marquage - Photo-cellule pour film imprimé - Perforation européenne - Photocellule « pas de produits - pas de sacs » - pas d'espace suffisant entre deux produits pas de fermeture - Allongement du convoyeur d'alimentation - Soufflet mécanique - Chargeur automatique - Groupe d'aspiration  
D'autres options peuvent être proposées sur demande et après études.



Quatre groupes indépendants de jeu de molettes avec le premier inclinable



Double porte bobine à jonction automatique avec système de marquage .



Option de soudure « long dwell »

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE BASE :

- Structure en porte-à-faux en aluminium et en acier verni RAL9007, avec cartérisation en inox, sauf pour le carter devant les mâchoires en ABS. Les pieds de soutènement sont réglables.
- Convoyeur d'alimentation de 2 000 mm de long avec plans de glissement produits en acier inox AISI 304.
- Taquets de poussée des produits à greffage rapide en matériel synthétique, agréer pour l'utilisation dans le secteur alimentaire.
- Soudure longitudinale avec trois groupes indépendants de jeux de molettes, le premier froid d'entraînement Ø 120 mm inclinable, le deuxième chaud pour la soudure Ø 120 mm et le troisième froid d'entraînement et pliage Ø 120 mm.
- Refroidissement de la soudure par jet d'air.
- Ouverture pneumatique du premier jeu de molettes par écran tactile.
- Ouverture pneumatique des molettes de soudure à l'arrêt de la machine.
- Plans aux dessus des molettes à ouverture facile sans outils.
- Jeu de mâchoires transversales à mouvements rotatifs, largeur jusqu'à 190 mm, coupe inclinée et marquage de la soudure transversale ou longitudinale au choix.
- Système de sécurité électronique sur les mâchoires transversales pour éviter l'écrasement du produit..
- Double porte-bobine en porte-à-faux pour bobine largeur maximum 520 mm avec blocage pneumatique depuis le pupitre, micro réglage par volant manuel.
- Tapis d'évacuation des produits de 1 000 mm de longueur..
- Arrêt machine en phase avec mâchoires ouvertes.
- Carter de protection en matériel plastique avec micro contact de sécurité.
- Pupitre de commande équipé avec: Bouton marche en continu -Bouton arré - Bouton d'arré d'urgence - Bouton de réarmement
- Led présence tension
- Ecran tactile couleur 5,7" , permettant d'afficher toutes les fonctions et de rappeler, la vitesse, la longueur du sachet, les températures, le positionnement du produit pour la mise en phase etc...
- Possibilité de créer, mémoriser et rappeler jusqu'à 99 programmes.
- Un conformateur fixe ou réglable.
- Jeu de pièces de rechange standards.
- Version standard de la machine avec chargement à gauche et sortie des produits à droite.
- Machine conforme aux normes CE en vigueur.



Mâchoires rotative avec perforation européenne dans sa soudure



Soufflets à mouvements mécanique

Tableau de commande avec écran tactile couleur