

ENSACHEUSE FLOW PACK

GSP 65 EVO et 65 EVO BB

Cette machine industrielle est destinée à l'emballage de produits de longue conservation grâce à ses possibilités d'injection de gaz. Elle est aussi particulièrement destinée pour les produits de grandes dimensions, d'hauteur importante ou en chapelet. Ce modèle peut aussi être utilisé avec du film polyéthylène.



caractéristiques techniques de base :

Motorisation par 5 moteurs asynchrones pilotés par servomoteur, un moteur pour la commande du convoyeur d'alimentation, un moteur pour la commande des molettes d'entraînement du film, un moteur pour la commande du groupe de soudure transversale, un moteur pour le tapis avant et après la soudure transversale, et un moteur pour le débobinage du film.

Cette configuration à cinq moteurs offre plus de souplesse, de précision et de rapidité ainsi que de plus larges amplitudes de changements de formats.

- Structure en porte-à-faux en acier verni RAL9007, avec carters de protection en ABS et pieds de soutènement réglables.
- Convoyeur d'alimentation de 2 000 mm de long avec plans de glissement produits en acier inox AISI 304.
- Taquets de poussée des produits à greffage rapide en matériel synthétique, agréer pour l'utilisation dans le secteur alimentaire.
- Soudure longitudinale avec trois jeux de molettes, entraînement Ø 100 mm, soudure Ø 100 mm et pliage Ø 100 mm.
- Refroidissement de la soudure par jet d'air.
- Ouverture pneumatique du premier jeu de molettes par écran tactile.
- Ouverture pneumatique des molettes de soudure à l'arrêt de la machine.
- Plaque d'accès aux molettes à ouverture facile sans outils.
- Jeu de mâchoires transversales à guillotine, largeur jusqu'à 270 mm, coupe par mouvement pneumatique.
- Porte-bobine en porte-à-faux pour bobine largeur maximum 520 mm avec blocage pneumatique depuis le pupitre.
- Tapis d'évacuation des produits de 1 000 mm de longueur..
- Arrêt machine en phase avec mâchoires ouvertes.
- Carter de protection en matériel plastique avec micro contact de sécurité.
- Pupitre de commande équipé avec
- Bouton marche en continu
- Bouton arrêt
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de réarmement
- Led présence tension
- Ecran tactile couleur 5,7" , permettant d'afficher toutes les fonctions et de rappeler, la vitesse, la longueur du sachet, les températures, le positionnement du produit pour la mise en phase etc...

L'expérience acquise au travers des années sur des machines pur sous atmosphère contrôlée nous a permis de concevoir une machine très rapide et polyvalente qui réalise des emballages parfaitement hermétiques. Le système de soudure transversal à mâchoires accompagnantes et à gestion électronique garantie des changements de formats rapides. Sur demande il est aussi possible de réaliser des soufflets sur le sac. L'étanchéité est assurée par le long temps de soudure combiné à un système de levier à faible inertie qui transmet une pression de soudure élevée sur le film.. Ce même système trouve aussi son application pour l'emballage de produits techniques avec des film comme le polyéthylène ou les polyoléfine.

La GSP 65 EVO est fabriquée également en version Bobine Base (BB). Dans les deux versions, elles peuvent être équipées, sur demande, d'un tapis d'alimentation lisse pour une alimentation automatique avec des produits de longueurs variables.

RÉFÉRENCE	GSP 65 EVO et 65 EVO BB
A - Longueur du sac	De 50 à 2000 mm
B - Largeur du sac	De 10 à 280 mm
C - Hauteur maxi des produits	1 à 200 mm
D - Largeur maxi du film	520 - option 720 et 920 mm
Largeur des mâchoires	270 mm - en option 350 et 400 mm
Type de film	Tout type soudable à chaud ou a froid
E - F - Diamètre de bobine de film	Intérieur 75 mm Extérieur 350 mm Maxi
Cadence	Jusqu'à 60/70 cycles minute
Voltage et consommation	5 KW—380 V 3Ph+T+N
Air comprimé	7 bar air sec et filtré
Dimensions hors tout 65EVO Dimensions hors tout 65EVO -BB	5200 x 1350 x H1700 mm 5400 x 1350 x 1600 mm
Poids net	950 Kg

- Possibilité de créer, mémoriser et rappeler jusqu'à 99 programmes..
- Un conformateur fixe ou réglable.
- Jeu de pièces de rechange standards.
- Version standard de la machine avec chargement à gauche et sortie des produits à droite.
- Machine conforme aux normes CE en vigueur

ENSACHEUSE FLOW PACK

Principales options :

Dispositif de jonction automatique de bobine - Changement de pas - Porte bobine laize jusqu'à 720 mm ou 920 mm - Double porte bobine - injection de gaz pour sachet sous atmosphère modifiée - Système de marquage - Photo-cellule pour film imprimé - Perforation européenne - Photocellule « pas de produits - pas de sacs » - Longueur du sachet variable automatiquement - pas d'espace suffisant entre deux produits pas de fermeture - Soufflet à mouvement pneumatique - Version polyéthylène ou Polyoléfine - Allongement du convoyeur d'alimentation
D'autres options peuvent être proposées sur demande et après études.



Soudure transversale à barres accompagnantes et cousin presseur



Double porte bobine à jonction automatique avec système de marquage sur machine bobine haute



Tableau de commande avec écran tactile couleur

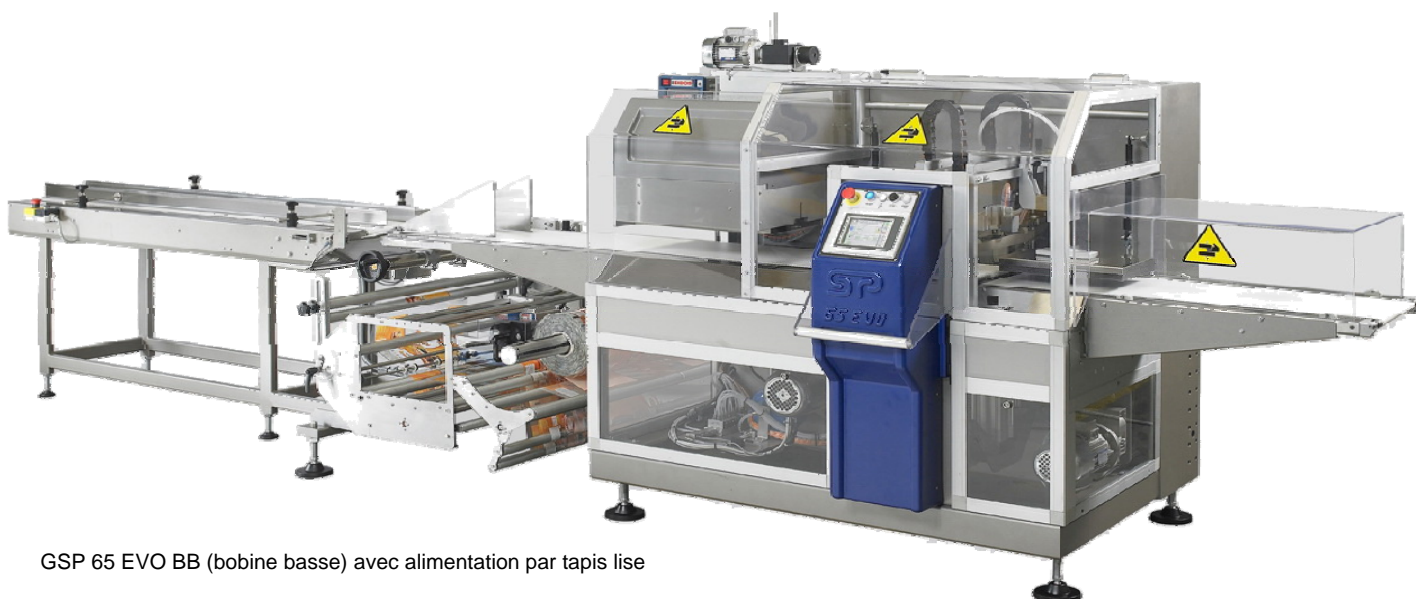


Soudure transversale à barres accompagnantes



Double porte bobine à jonction automatique sur machine bobine basse

65 EVO BB (bobine basse - barres accompagnantes)



GSP 65 EVO BB (bobine basse) avec alimentation par tapis lise