

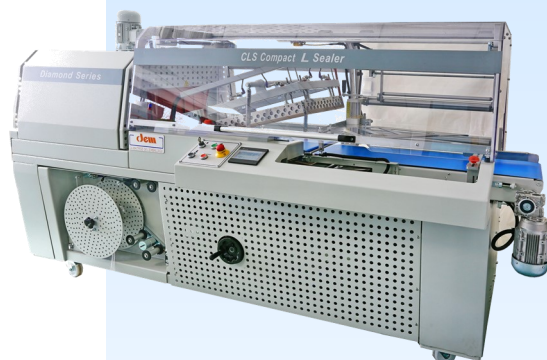


CLS

Filmeuse Automatique en L avec tunnel intégré



MISE SOUS FILM AUTOMATIQUE



Le modèle **CLS** est une machine automatique horizontale de mise sous film à souder par cadre en L avec gestion du transfert des produits par 2 tapis. Cette machine intègre un tunnel de rétraction. Elle travaille à partir de film dossé, son cycle est entièrement automatique, les produits à emballer sont déposés manuellement ou automatiquement sur une bande d'alimentation. Une cellule détecte automatiquement le produit. Il est possible de passer sans réglage des produits de longueurs différentes (dans la limite du cadre de soudure). Un conformateur réglable permet d'ajuster le positionnement du film en fonction de la section des produits. Le film est soudé autour du produit sur trois côtés grâce à un cadre en L à mouvement ciseau. L'ensemble de l'électronique est géré par un automate avec écran tactile. Par ailleurs le produit filmé est automatiquement transféré dans un tunnel de rétraction intégré sur le même bâti.

Fonctionnalités :

- Vitesse du convoyeur du tunnel réglable
- Fonction refroidissement automatique à partir de 70°C
- Contrôle de température supplémentaire contre les surchauffes
- Détection automatique de la longueur
- Panneau de commande à écran tactile couleur
- Entraînement automatique du film avec contrôle la tension
- Enrouleur de chute automatique avec réglage de la tension et détection casse ou fin de film
- Compteur de production avec lecture de cadence
- Système de perforation du film réglable et débrayable
- Régulation de chauffe PID
- Contrôle circulation d'air du tunnel par poignée et déflecteur
- Barre thermique en L téflonnée

- Température de soudure à contrôle électronique insérée dans le panneau de commande
- Système de sécurité anti écrasement
- Enrouleur de chute conçu pour décharger rapidement
- Système de centrage soudure
- Ventilation et vitesse du tunnel réglable depuis l'automate
- Programme mémorisable, identification Alpha numérique

- Composants mécaniques, électriques et pneumatiques ISO
- Certifications CE, conformes aux dernières directives CE.

Options :

- Tapis rapprochant pour produits petits ou instables
- Utilisation de films imprimés repérables
- Utilisation avec film à plat. Dosser de film
- Asservissement de périphériques de convoyage
- Convoyeur mailles métalliques, plastiques ou téflon .

REFERENCE	CLS
Hauteur ouverture barre soudure	150 mm
Dimensions max produit	300 x 350 x 120 mm
Largeur mini des produits	50 mm
Vitesse convoyeur	20 mètres / min
Largeur tapis	320 mm
Largeur maxi de la bobine	500 mm
Diamètre max de la bobine	300 mm
Hauteur de travail (D)	860 mm
Voltage Consom.(Max / Moy)	400 V 3PH + N 6 Bars - 3 litres/cycle
Poids machine (Net/Brut)	735 / 820 Kg
Dimensions hors tout (A x B x C)	1460 X 2700 X 1600 mm

